

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : **2.4 mm** DATUM / DATE: **30.06.2011**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 5554**
 LEGIERUNG / ALLOY: **Al Mg 2,7 Mn**
 VERPACKUNG / PACKAGING: **TIG** CHARGE / BATCH: **25M009011**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

Nicht spezifizierte
Elemente / unspecified
elements

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	3,00	0,20	0,25	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,50	2,40	0,05		0,05			

Be = 0.0003% - Al Rest / Balance

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,045	0,201	0,003	0,632	2,64	0,076	0,001	0,075	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES

SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273	AWS A.5.10		
S Al 5554 (Al Mg 2,7 Mn)	ER 5554		

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 30.06.2010
 Mig Weld

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003