

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	2.4 mm	DATUM / DATE:	21.01.2010
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5554	CHARGE / BATCH:	7427
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 2,7 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING:	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	5,50	0,20	0,20	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,60	5,00	0,05		0,05			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,170	0,010	0,75	2,77	0,080	0,010	0,070	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273	AWS A.5.10			
S Al 5554 (Al Mg 2,7 Mn)	ER 5554			

Ort und Datum / Place and date:

Erstellt durch / Issued by:

Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 21.01.2010

Mig Weld

