

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	11.05.2009
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5554	CHARGE / BATCH:	7371
LEGIERUNG / ALLOY:	AlMg2,7Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	3,00	0,20	0,25	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,50	2,40	0,05		0,05			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,12	0,220	<0,01	0,65	2,78	0,090	<0,01	0,070	-	0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

		BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
		5554	ER 5554	AlMg2,7Mn

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 11.05.2009
 Mig Weld

