

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 4.0 mm	DATUM / DATE: 29.01.2014
--------------------------	--

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5554 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 2,7 Mn VERPACKUNG / PACKAGING TIG	CHARGE / BATCH: 25M021813
--	----------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	3,00	0,20	0,25	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,50	2,40	0,05		0,05			
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,050	0,173	0,0021	0,646	2,81	0,096	0,006	0,074		0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273	AWS A.5.10		
S Al 5554 (Al Mg 2,7 Mn)	ER 5554		

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 07.02.2014
 Mig Weld

