

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	4.0 mm	DATUM / DATE:	27.09.2016
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5554	CHARGE / BATCH:	8953
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 2,7 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING:	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	3,00	0,20	0,25	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,50	2,40	0,05		0,05			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,200	0,000	0,61	2,51	0,070	0,000	0,080	-	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 5554 (Al Mg 2,7 Mn)				

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 27.09.2016
Mig Weld

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003

