

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 4.0 mm      DATUM / DATE: 08.07.2016

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5554  
 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 2,7 Mn  
 VERPACKUNG / PACKAGING: TIG      CHARGE / BATCH: 9113

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	3,00	0,20	0,25	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,50	2,40	0,05		0,05			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,08	0,250	0,000	0,59	2,69	0,090	0,000	0,100	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 5554 (Al Mg 2,7 Mn)				

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016  
 Mig Weld

QUAL 1 1-1 Rev0 02.06.2003

