

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.6 MM**

DATE / DATUM : **06.12.2002**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5754**

LOT / CHARGE / BATCH : **5366**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 3**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

|                            | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg         | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EACH        | TOTAL       |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|
| maxi                       | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,50</b> | <b>3,4</b> | <b>0,30</b> | <b>0,20</b> | <b>0,15</b> |    | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> |
| mini                       |             |             |             | <b>0,10</b> | <b>2,6</b> |             |             |             |    |             |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |             |             |             |             |            |             |             |             |    |             |             |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA

|  | Si           | Fe           | Cu              | Mn           | Mg           | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al           |
|--|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
|  | <b>0,040</b> | <b>0,140</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,290</b> | <b>3,400</b> | <b>0,160</b> | <b>0,010</b> | <b>0,098</b> |    | <b>0,0002</b> | <b>Solde</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

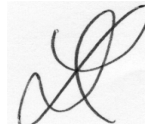
.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |  |                |
|-----------------|--------------------|--|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) |  | EN 573.3(1992) |
| SG-ALMg 3       | ALMg 3             |  | EN AW Al Mg 3  |

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 06.12.2002

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité