

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	1.6 mm	DATUM / DATE:	08.07.2016
-----	--------	---------------	------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5754	CHARGE / BATCH:	9126
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 3		
VERPACKUNG / PACKAGING:	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,30	0,20	0,15	-	0,05	0,15
Mn:					2,60						
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,110	<0,01	0,27	3,15	0,140	0,010	0,130	-	<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST (mm)	DRALL / HELIX (mm)	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
SAI 5754 (Al Mg 3)				

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016
Mig Weld

QUAL11-1 Rev0 02.06.2003

