

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : | <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b> |
|-----------------------------|----------------------------------|

|                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| DIAMETRE : <b>2,0 MM</b> | DATE / DATUM : <b>15.12.99</b> |
|--------------------------|--------------------------------|

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5754</b> | LOT / CHARGE / BATCH : <b>4768</b> |
| DESIGNATION CLIENT : <b>Al Mg 3</b>  |                                    |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |      |      |      |      |     |      |      |      |    | UNSPECIFIED ELEMENTS |       |
|---|------|------|------|------|-----|------|------|------|----|----------------------|-------|
|   | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg  | Cr   | Zn   | Ti   | Zr | EACH                 | TOTAL |
| maxi  | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,50 | 3,4 | 0,30 | 0,20 | 0,15 |    | 0,05                 | 0,15  |
| mini  |      |      |      | 0,10 | 2,6 |      |      |      |    |                      |       |
| Be ≤ 0.0008 - Al remainder                                    |      |      |      |      |     |      |      |      |    |                      |       |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN |       |       |       |       |       |       |       |       |    |        |       |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|--------|-------|
|   | Si    | Fe    | Cu    | Mn    | Mg    | Cr    | Zn    | Ti    | Zr | Be     | Al    |
|   | 0,125 | 0,208 | 0,009 | 0,213 | 3,276 | 0,005 | 0,017 | 0,004 |    | 0,0008 | Solde |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 |             |            |  |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM):  | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |  |  |                |
|-----------------|--------------------|--|--|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) |  |  | EN 573.3(1992) |
| SG-ALMg 3       | ALMg 3             |  |  | EN AW Al Mg 3  |

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : **15.12.99**  
E. HONYIGLOK  
Responsable Assurance Qualité