

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	PORO BRONZE K.G
-----------------------------	------------------------

DIAMETRE :	2.0 / 3.2 MM	DATE / DATUM :	21.02.2000
------------	---------------------	----------------	-------------------

DESIGNATION MIGWELD :	ML 5754	LOT / CHARGE / BATCH :	4790
DESIGNATION CLIENT :	Al Mg 3		

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	0,50	3,4	0,30	0,20	0,15		0,05	0,15
mini				0,10	2,6						
Be ≤ 0,0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,07	0,14	<0,01	0,3	3,4	0,14	0,01	0,1		<0,0001	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)			EN 573.3(1992)
SG-ALMg 3	ALMg 3			EN AW Al Mg 3

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : 21.02.2000
E. HONYGLOH
Responsible Assurance Qualité