

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **2,0 MM**      DATE / DATUM : **22.05.2001**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5754**      LOT / CHARGE / BATCH : **5052**  
DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 3**

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |             |             |             |             |            |             |             |             |    | UNSPECIFIED ELEMENTS |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|----|----------------------|-------------|
|   | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg         | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EACH                 | TOTAL       |
| maxi  | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,50</b> | <b>3,4</b> | <b>0,30</b> | <b>0,20</b> | <b>0,15</b> |    | <b>0,05</b>          | <b>0,15</b> |
| mini  |             |             |             | <b>0,10</b> | <b>2,6</b> |             |             |             |    |                      |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder                                    |             |             |             |             |            |             |             |             |    |                      |             |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA |              |              |              |              |              |              |              |              |    |               |              |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
|   | Si           | Fe           | Cu           | Mn           | Mg           | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al           |
|   | <b>0,048</b> | <b>0,188</b> | <b>0,001</b> | <b>0,253</b> | <b>2,960</b> | <b>0,105</b> | <b>0,001</b> | <b>0,138</b> |    | <b>0,0002</b> | <b>Solde</b> |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 |             |            |  |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM):  | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |  |                |
|-----------------|--------------------|--|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) |  | EN 573.3(1992) |
| SG-ALMg 3       | ALMg 3             |  | EN AW Al Mg 3  |

Etabli par : Christelle BAUDEMONT

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999



A Longvic le : 22.05.2001

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité