

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
--

DIAMETRE : <b>3.2 MM</b>	DATE / DATUM : <b>01.07.2004</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5754</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>5755</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG Al Mg 3</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,15</b>	<b>0,25</b>	<b>0,05</b>	<b>0,35</b>	<b>3,6</b>	<b>0,20</b>	<b>0,20</b>	<b>0,15</b>		<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,20</b>	<b>3</b>	<b>0,1</b>		<b>0,06</b>			
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,060</b>	<b>0,150</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,260</b>	<b>3,160</b>	<b>0,150</b>	<b>0,010</b>	<b>0,140</b>		<b>0,0002</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331			EN 573
SG-ALMg 3	ALMg 3			EN AW Al Mg 3

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 01.07.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité