



MIG WELD GmbH International *N
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1639-16115	Kunden auftrag 2007-11-08	Best. Nr. 148674	Subs Nr. 74224	ABSMT Packzettel 35537/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. 415-15479	A.code 01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 150	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-0.80-SP150	516281	28723	3	479.0
				Total	3 479.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
516281	0.016	0.83	1.79	0.020	0.009	19.85	10.36	0.23	
	Co	Cu	N						
516281	0.10	0.13	0.065						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates