



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1872-16115EG	Kunden auftrag 2008-07-10	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		112819	110740	47356/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-23367	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.00-SP300	519272	18765	1	302.0
				Total	1 302.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
519272	0.020	0.83	1.87	0.019	0.009	19.77	10.40	0.22
	Co	V	Cu	Nb	N			
519272	0.037	0.043	0.11	0.01	0.064			

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**