



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1130-16115POS.10-	Kunden auftrag 2006-05-03	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		135331	77510	13207/55
340-00991 MIGWELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-88615	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
07	W18.8.MN-1.00-LW15K	510674	21269	34	510.0
				Total	34 510.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
510674	0.084	0.86	6.93	0.021	0.009	18.19	7.87	0.18
	Co	Cu	N					
510674	0.10	0.086	0.032					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates