



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1209-16116	Kunden auftrag 2006-08-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		138932	79117	18203/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-92546	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	511191	23172	16	240.0
				Total	16 240.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
511191	0.076	0.90	6.85	0.024	0.008	18.13	7.84	0.26	
	Co	Cu	N						
511191	0.060	0.14	0.020						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**