



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1221-16116	Kunden auftrag 2006-09-29	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		139742	79495	18881/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-93556	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	511441	23213	30	450.0
				Total	30 450.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
511441	0.089	0.85	6.85	0.019	0.008	18.16	7.90	0.27	
	Co	Cu	N						
511441	0.087	0.11	0.028						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates