



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz B1260-16116 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2006-09-29	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 139743 79496 19202/55 ABSMT Nr. A.code 415-93557 74
---	---------------------------------	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG						
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	511441	23524	3	45.0	
				Total	3	45.0

PRUEFERGEBNISSE								
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
511441	0.089	0.85	6.85	0.019	0.008	18.16	7.90	0.27
	Co	Cu	N					
511441	0.087	0.11	0.028					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates