



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz	Sandvik Referenz
B1290 - 16116	Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 140295 79749 21883/55
340-08305 MIG WELD	ABSMT Nr. A.code 415-94351 70

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	512729	23784	50	750.0
	9,4370,03,10				
				Total	750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512729	0.073	0.86	6.89	0.018	0.007	18.10	7.83	0.20	
	Co	Cu	N						
512729	0.042	0.11	0.027						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates