



MIG WELD GmbH International *Y
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B1607 - 16116 | Kunden auftrag 2007-10-09 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 147974 | 73855 | 34894/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-14582 | 74 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|---|--|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE | Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98 |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

| LIEFERUMFANG | | | | | |
|--------------|---------------------|----------|-------|--------|----------|
| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
| 01 | W18.8.MN-1.00-LW15K | 513154 | 27831 | 50 | 750.0 |
| | | | | Total | 50 750.0 |

| PRUEFERGEBNISSE | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) | | | | | | | | | |
| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | |
| 513154 | 0.079 | 0.86 | 6.88 | 0.019 | 0.007 | 18.13 | 7.90 | 0.22 | |
| | Co | Cu | N | | | | | | |
| 513154 | 0.075 | 0.11 | 0.019 | | | | | | |

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates