



MIG WELD GmbH International *Y
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz	Kunden	Sandvik Referenz
B1457-16115	auftrag	Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel
	2007-04-11	144149 71810 28382/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. A.code
		415-99777 70

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W18.8.MN-1.00-LW15K	513999	25652	3	45.0
	9,4370,03,10	513717	26174	5	75.0
		513999	26175	6	90.0
		Total		14	210.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
513717	0.065	0.890	7.29	0.016	0.007	18.07	7.84	0.14	
513999	0.079	0.89	6.99	0.020	0.009	18.28	7.82	0.20	
	Co	Cu	N						
513717	0.120	0.100	0.044						
513999	0.058	0.17	0.030						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.