



MIG WELD GmbH International *Y
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz B1443 - 16116 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2007-03-15	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 143534 71467 28526/55 ABSMT Nr. A.code 415-98914 70
---	---------------------------------	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.00-LW15K 9,4370,03,10	514000	25818	100	1500.0
				Total	100 1500.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
514000	0.080	0.89	7.02	0.021	0.007	18.17	7.84	0.19	
	Co	Cu	N						
514000	0.049	0.13	0.026						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates