



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz B2292 2161EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2009-10-14	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 169754 152070 17393/55 ABSMT Nr. A.code 415-34440 70
--	--	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG									
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg				
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	523256	23958	128	1920.0				
	9,4370,03,10								
				Total	128	1920.0			
PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
523256	0.087	0.90	6.87	0.019	0.006	18.06	8.07	0.30	
	Co	Cu	N						
523256	0.025	0.056	0.022						
Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt: - Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.									
Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.									
Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.									
Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.									
Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire MTC Service / Certificates									