



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

<b>Kunden Referenz</b> B2292 2161EG  340-08305 MIG WELD	<b>Kunden</b> auftrag 2009-10-14	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 169754 152070 17393/55 ABSMT Nr. A.code 415-34440 70
--	--	--

<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE  Erschmelzungsart Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
--	---

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.00-LW15K	523256	23958	128	1920.0
	9,4370,03,10				
				Total	128 1920.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
523256	0.087	0.90	6.87	0.019	0.006	18.06	8.07	0.30
	Co	Cu	N					
523256	0.025	0.056	0.022					

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc\_service.smt@sandvik.com