



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B289816115EG	Customer order 2011-03-15	Order No. 236814	Subs No. 104207	ABSMT Dispatch note 32600/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No. 415-46389	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE BASKET SPOOL	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) EN no 18 8 MN
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

**Technical requirements**

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
02	W18.8.MN-1.00-LW15K 9,4370,03,10	525607	29154	10	150.0
				Total	10 150.0

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525607	0.065	0.87	6.93	0.023	0.005	18.14	7.88	0.12
	Co	Cu	N					
525607	0.034	0.091	0.042					

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**  
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B289816115EG	Kunden auftrag 2011-03-15	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		236814	104207	32600/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-46389	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) EN no 18 8 MN
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W18.8.MN-1.00-LW15K	525607	29154	10	150.0
	9,4370,03,10				
				Total	150.0
				10	

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525607	0.065	0.87	6.93	0.023	0.005	18.14	7.88	0.12
	Co	Cu	N					
525607	0.034	0.091	0.042					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**