



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL *M
WATTSTR. 2
94405 LANDAU
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz B1130-16115POS.10- 340-00991 MIGWELD	Kunden auftrag 2006-05-03	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 135331 77510 12936/55 ABSMT Nr. A.code 415-88615 74
---	---------------------------------	---

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
--	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
06	W18.8.MN-1.20-LW15K	506497	21268	5	75.0
				Total	5 75.0

PRUEFERGEBNISSE								
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)								
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
506497	0.075	0.86	6.94	0.020	0.007	18.13	7.83	0.23
	Co	Cu	N					
506497	0.036	0.088	0.019					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**