



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz	Kunden	Sandvik Referenz
B1417 - 16115	auftrag 2007-02-20	Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 142962 71110 25775/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. A.code 415-98087 74

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
02	W18.8.MN-1.20-LW15K	512994 25057	25 375.0
		Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512994	0.092	0.87	6.92	0.018	0.010	18.17	7.83	0.17	
	Co	Cu	N						
512994	0.092	0.17	0.054						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**