



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1571	Kunden auftrag 2007-08-22	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147002	73344	33060/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-13171	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W18.8.MN-1.20-LW15K	515436	27892	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
515436	0.086	0.86	6.90	0.024	0.005	18.07	8.09	0.18	
	Co	Cu	N						
515436	0.058	0.21	0.023						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates