



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1818-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-04-30	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 106594 105885 44291/55 ABSMT Nr. A.code 415-21246 01
-------------------------------------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG			
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze Los	Stueck Kg
01	W18.8.MN-1.20-LW15K	516850 17385	25 375.0
		Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
516850	0.064	0.87	6.88	0.022	0.008	18.38	7.88	0.26	
	Co	Cu	N						
516850	0.11	0.18	0.057						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates