



WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1835-16115EG	Kunden auftrag 2008-05-21	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		107847	106746	44445/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-21679	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W18.8.MN-1.20-LW15K	517415	29379	24	360.0
				Total	24 360.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
517415	0.087	0.87	6.98	0.022	0.010	18.33	8.06	0.21	
	Co	Cu	N						
517415	0.13	0.12	0.026						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates