



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1947-16115EG	Kunden auftrag 2008-09-29	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		121319	117341	05453/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-25426	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W18.8.MN-1.20-LW15K	519102	19313	16	240.0
		519413	19314	14	210.0
		Total		30	450.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
519102	0.075	0.87	6.84	0.023	0.008	18.14	7.88	0.26
519413	0.081	0.87	6.83	0.022	0.007	18.13	7.88	0.33
	Co	Cu	N					
519102	0.044	0.14	0.024					
519413	0.043	0.15	0.020					

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.