



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B1947-16115EG | Kunden auftrag 2008-09-29 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 121319 | 117341 | 05453/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-25426 | 70 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|---|--|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE | Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98 |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
|-----|---------------------|----------|-------|--------|-------|
| 01 | W18.8.MN-1.20-LW15K | 519102 | 19313 | 16 | 240.0 |
| | | 519413 | 19314 | 14 | 210.0 |
| | | | Total | 30 | 450.0 |

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|----------|-----------|-----------|----------|-------|-------|-------|------|------|
| 519102 | 0.075 | 0.87 | 6.84 | 0.023 | 0.008 | 18.14 | 7.88 | 0.26 |
| 519413 | 0.081 | 0.87 | 6.83 | 0.022 | 0.007 | 18.13 | 7.88 | 0.33 |
| | Co | Cu | N | | | | | |
| 519102 | 0.044 | 0.14 | 0.024 | | | | | |
| 519413 | 0.043 | 0.15 | 0.020 | | | | | |

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.