

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANYINSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz B2230-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2009-07-28	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 160694 145390 15038/55 ABSMT Nr. A.code 415-32574 70																																				
Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98																																					
Pruefgrundlagen/Anforderungen																																						
LIEFERUMFANG <table><thead><tr><th>Pos</th><th>Produktbezeichnung</th><th>Schmelze</th><th>Los</th><th>Stueck</th><th>Kg</th></tr></thead><tbody><tr><td>02</td><td>W18.8.MN-1.20-LW15K</td><td>519960</td><td>19330</td><td>20</td><td>300.0</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Total</td><td>20 300.0</td></tr></tbody></table>			Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	02	W18.8.MN-1.20-LW15K	519960	19330	20	300.0					Total	20 300.0																		
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg																																	
02	W18.8.MN-1.20-LW15K	519960	19330	20	300.0																																	
				Total	20 300.0																																	
PRUEFERGEBNISSE Chemische Zusammensetzung (Gewichts%) <table><thead><tr><th>Schmelze</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>519960</td><td>0.078</td><td>0.89</td><td>6.95</td><td>0.024</td><td>0.008</td><td>18.13</td><td>7.88</td><td>0.23</td></tr><tr><td></td><td>Co</td><td>Cu</td><td>N</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>519960</td><td>0.092</td><td>0.14</td><td>0.028</td><td colspan="5"></td></tr></tbody></table>			Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	519960	0.078	0.89	6.95	0.024	0.008	18.13	7.88	0.23		Co	Cu	N						519960	0.092	0.14	0.028					
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																														
519960	0.078	0.89	6.95	0.024	0.008	18.13	7.88	0.23																														
	Co	Cu	N																																			
519960	0.092	0.14	0.028																																			
Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt: - Visuelle Besichtigung und Masskontrolle. Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung. Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist. Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.																																						
Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire MTC Service / Certificates																																						