

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANYINSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

<b>Kunden Referenz</b> B2230-16115EG  340-08305      MIG WELD	<b>Kunden</b> auftrag 2009-07-28	<b>Sandvik Referenz</b> Best. Nr.      Subs Nr.      ABSMT Packzettel 160694      145390      15038/55 ABSMT Nr.      A.code 415-32574      70																																				
<b>Materialbeschreibung</b> KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE  <b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	<b>Werkstoffbezeichnung</b> Sandvik      AWS 18.8.MN      (ER307) AFNOR      W.nr Z8CNM19 08      1.4370 DIN      BS X 15 CRNIMN 18 8      307S98																																					
<b>Pruefgrundlagen/Anforderungen</b>																																						
<b>LIEFERUMFANG</b> <table><thead><tr><th>Pos</th><th>Produktbezeichnung</th><th>Schmelze</th><th>Los</th><th>Stueck</th><th>Kg</th></tr></thead><tbody><tr><td>02</td><td>W18.8.MN-1.20-LW15K</td><td>519960</td><td>19330</td><td>20</td><td>300.0</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td><b>Total</b></td><td>20      300.0</td></tr></tbody></table>			Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	02	W18.8.MN-1.20-LW15K	519960	19330	20	300.0					<b>Total</b>	20      300.0																		
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg																																	
02	W18.8.MN-1.20-LW15K	519960	19330	20	300.0																																	
				<b>Total</b>	20      300.0																																	
<b>PRUEFERGEBNISSE</b> <b>Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)</b> <table><thead><tr><th>Schmelze</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>519960</td><td>0.078</td><td>0.89</td><td>6.95</td><td>0.024</td><td>0.008</td><td>18.13</td><td>7.88</td><td>0.23</td></tr><tr><td></td><td>Co</td><td>Cu</td><td>N</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>519960</td><td>0.092</td><td>0.14</td><td>0.028</td><td colspan="5"></td></tr></tbody></table>			Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	519960	0.078	0.89	6.95	0.024	0.008	18.13	7.88	0.23		Co	Cu	N						519960	0.092	0.14	0.028					
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																														
519960	0.078	0.89	6.95	0.024	0.008	18.13	7.88	0.23																														
	Co	Cu	N																																			
519960	0.092	0.14	0.028																																			
<b>Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:</b> - Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.  Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.  Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.  Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.																																						
<b>Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire</b> <b>MTC Service / Certificates</b>																																						