



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B2600 - 16115EG | Kunden auftrag 2010-07-06 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| 340-08305 MIG WELD | | 204199 | 178768 | 25447/55 |
| | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-41252 | 70 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE | Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98 |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
|-----|---------------------|----------|-------|--------|----------|
| 05 | W18.8.MN-1.20-LW15K | 523892 | 26609 | 16 | 240.0 |
| | | | | Total | 16 240.0 |

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|----------|-------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| 523892 | 0.079 | 0.86 | 7.12 | 0.023 | 0.007 | 18.16 | 7.81 | 0.17 |
| | Co | Cu | N | | | | | |
| 523892 | 0.043 | 0.16 | 0.044 | | | | | |

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**