

**CERTIFICATE****No. A/10-999186****Rev 00****Date 2010-09-29****Page 1/1**INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANYINSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B262016115EG 26.7.	Customer order 2010-07-26	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
340-08305 MIG WELD		206591	180587	27158/55
		ABSMT No.	C.Code	
		415-41704	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	18.8.MN (ER307)
BASKET SPOOL	AFNOR W.nr
	Z8CNM19 08 1.4370
	DIN BS
	X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements**

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
06	W18.8.MN-1.20-LW15K	525608	26838	19	285.0
	9,4370,03,12				
				Total	19 285.0

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525608	0.076	0.92	6.94	0.022	0.007	18.10	7.88	0.11
	Co	Cu	N					
525608	0.037	0.092	0.046					

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**  
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B262016115EG 26.7.	Kunden auftrag 2010-07-26	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		206591	180587	27158/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-41704	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
06	W18.8.MN-1.20-LW15K	525608	26838	19	285.0
	9,4370,03,12				
				Total	19 285.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525608	0.076	0.92	6.94	0.022	0.007	18.10	7.88	0.11	
	Co	Cu	N						
525608	0.037	0.092	0.046						

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**