



INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B 2643	Customer order 2010-08-30	Order No. 210328	Subs No. 183479	ABSMT Dispatch note 27093/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No. 415-42254	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	18.8.MN (ER307)
BASKET SPOOL	AFNOR W.nr
	Z8CNM19 08 1.4370
	DIN BS
	X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

**Technical requirements****EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
07	W18.8.MN-1.20-LW15K	525608	27131	25	375.0
			Total	25	375.0

**TEST RESULTS****Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
525608	0.076	0.92	6.94	0.022	0.007	18.10	7.88	0.11
	Co	Cu	N					
525608	0.037	0.092	0.046					

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B 2643	Kunden auftrag 2010-08-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		210328	183479	27093/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305	MIG WELD	415-42254	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 18.8.MN (ER307) AFNOR W.nr Z8CNM19 08 1.4370 DIN BS X 15 CRNIMN 18 8 307S98
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
07	W18.8.MN-1.20-LW15K	525608	27131	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
525608	0.076	0.92	6.94	0.022	0.007	18.10	7.88	0.11	
	Co	Cu	N						
525608	0.037	0.092	0.046						

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**