



MIG WELD GMBH INTERNATIONAL \*M  
WATTSTR. 2  
94405 LANDAU  
ULLI.AMMER@MIGWELD.DE

WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1130-16115POS.10-	Kunden auftrag 2006-05-03	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-00991 MIGWELD		135331	77510	12995/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-88615	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-0.80-LW15K	509222	21263	10	150.0
			Total	10	150.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
509222	0.011	0.85	1.68	0.021	0.010	18.33	12.20	2.55
	Co	Cu	N					
509222	0.047	0.14	0.057					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire  
MTC Service / Certificates**