



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1258-16116	Kunden auftrag 2006-09-29	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		139744	79497	19131/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr.	A.code	
		415-93558	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.12.3.LSI-0.80-LW15K	510668	22915	8	120.0
		509528	23396	7	105.0
		Total		15	225.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
509528	0.014	0.88	1.73	0.021	0.011	18.30	11.82	2.79
510668	0.012	0.81	1.75	0.021	0.011	18.19	12.24	2.56
	Co	Cu	N					
509528	0.10	0.17	0.051					
510668	0.13	0.15	0.051					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates