



WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1765-16115	Kunden auftrag 2008-03-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		151354	75808	41577/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-19176	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-0.80-LW15K	516283	16367	14	210.0
				Total	14 210.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
516283	0.016	0.85	1.67	0.019	0.008	18.19	12.21	2.54
	Co	V	Cu	Nb	N			
516283	0.071	0.045	0.19	<0.01	0.050			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates