



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz	Kunden	Sandvik Referenz
B1283 - 16115	auftrag	Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel
	2006-10-26	140296 79753 23333/55
340-08305 MIG WELD		ABSMT Nr. A.code
		415-94358 70

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
04	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	155235	23768	15	225.0
	9,4430,03,10				
				Total	225.0
				15	225.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155235	0.011	0.79	1.58	0.014	0.0066	18.45	12.21	2.54
	Co	Cu	N					
155235	0.038	0.074	0.039					

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 804364