



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1323-16115	Kunden auftrag 2006-12-04	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		141203	70180	22947/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95587	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	155235	24439	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
155235	0.011	0.79	1.58	0.014	0.0066	18.45	12.21	2.54	
	Co	Cu	N						
155235	0.038	0.074	0.039						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 804364

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates