



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1392-16116	Kunden auftrag 2007-01-16	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		142054	70609	24786/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-96761	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	155236	24868	30	450.0
				Total	30 450.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155236	0.017	0.84	1.58	0.015	0.0063	18.50	12.26	2.56
	Co	Cu	N					
155236	0.044	0.069	0.036					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 803115059000010

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**