



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B182816115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-05-19	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 107608 106562 45148/55 ABSMT Nr. A.code 415-21574 01
------------------------------------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	518164	17492	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
518164	0.018	0.84	1.71	0.020	0.010	18.29	12.18	2.55	
	Co	Cu	Nb	N					
518164	0.062	0.19	<0.01	0.052					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates