



ABNAHMEPRUEFZEUGINS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B231016115EG	Kunden auftrag 2009-10-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		172030	153797	17832/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-35005	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	522787	23778	25	375.0
				Total	25 375.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
522787	0.008	0.87	1.89	0.022	0.010	18.24	12.23	2.64	
	Co	V	Cu	Nb	N				
522787	0.055	0.055	0.22	0.01	0.050				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates