

**CERTIFICATE****No. A/11-141883****Rev 00****Date 2011-02-25****Page 1/1**INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANYINSPECTION STAMP  
WQ

Customer References		Sandvik References		
B2834 - 16115EG	Customer order 2011-02-02	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
340-08305 MIG WELD		231006	199778	31598/55
		ABSMT No.	C.Code	
		415-45500	70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.12.3.LSI ER316LSI
BASKET SPOOL	EN no
	19 12 3L SI
<b>Steel making process</b>	
Electric furnace	

**Technical requirements****EXTENT OF DELIVERY**

It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
03	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	527285	28895	10	150.0
	9,4430,03,10				
				Total	150.0
				10	

**TEST RESULTS****Chemical composition (weight%)**

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
527285	0.012	0.82	1.67	0.019	0.012	18.17	12.24	2.58
	Co	V	Cu	Nb	N			
527285	0.092	0.063	0.14	0.01	0.048			

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**

Wire Sandviken AB Reg No. 556779-3897 VAT No. SE663000-060901

SE-81181 SANDVIKEN SWEDEN www.smt.sandvik.com mtc\_service.smt@sandvik.com



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau  
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL  
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2834 - 16115EG	Kunden auftrag 2011-02-02	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		231006	199778	31598/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-45500	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
03	W19.12.3.LSI-1.00-LW15K	527285	28895	10	150.0
	9,4430,03,10				
				Total	10 150.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
527285	0.012	0.82	1.67	0.019	0.012	18.17	12.24	2.58	
	Co	V	Cu	Nb	N				
527285	0.092	0.063	0.14	0.01	0.048				

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**