



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References		
B 2643	Customer order 2010-08-30	Order No. 210328	Subs No. 183479	ABSMT Dispatch note 27093/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No. 415-42254	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE	Sandvik AWS
WELDING WIRE	19.12.3.LSI ER316LSI
BASKET SPOOL	EN no
	19 12 3L SI
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
05	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	155530	27129	25	375.0
			Total	25	375.0

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155530	0.014	0.878	1.61	0.023	0.012	18.12	12.06	2.56
	Co	Cu	Nb	N				
155530	0.152	0.172	0.014	0.052				

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 2010625-1

**Quality assurance - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B 2643	Kunden auftrag 2010-08-30	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		210328	183479	27093/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-42254	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
05	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	155530	27129	25	375.0
			Total	25	375.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
155530	0.014	0.878	1.61	0.023	0.012	18.12	12.06	2.56
	Co	Cu	Nb	N				
155530	0.152	0.172	0.014	0.052				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 2010625-1

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**