



MIG WELD GmbH International \*M  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1267-16115	Kunden auftrag 2006-10-09	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		139889	79554	20670/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-93796	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen****LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	512303	23528	50	750.0
				Total	50 750.0

**PRUEFERGEBNISSE****Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
512303	0.008	0.85	1.78	0.019	0.013	18.59	12.21	2.52
	Co	Cu	N					
512303	0.069	0.15	0.047					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**