



MIG WELD GmbH International *Y
Wattstr. 2
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1302-16116	Kunden auftrag 2006-11-17	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140812	79982	24332/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95041	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	512303	25040	50	750.0
				Total	50 750.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
512303	0.008	0.85	1.78	0.019	0.013	18.59	12.21	2.52	
	Co	Cu	N						
512303	0.069	0.15	0.047						

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates