



WERKZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 2.2

MIG WELD GmbH International  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B178-416115EG	Kunden auftrag 2008-04-07	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		104607	103934	42575/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-20154	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	517879	16931	25	375.0
				Total	25 375.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
517879	0.014	0.85	1.67	0.018	0.010	18.25	12.23	2.53
	Co	Cu	Nb	N				
517879	0.064	0.15	<0.01	0.048				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**