



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1822-16115EG	Kunden auftrag 2008-05-08	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		107013	106035	44127/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-21301	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
02	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	518164	17389	7	105.0
				Total	7 105.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
518164	0.018	0.84	1.71	0.020	0.010	18.29	12.18	2.55
	Co	Cu	Nb	N				
518164	0.062	0.19	<0.01	0.052				

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates