



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B2283-16115EG	Kunden auftrag 2009-10-01	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		168225	150917	16791/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-34078	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT KORBSPULE	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG						
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg	
03	W19.12.3.LSI-1.20-LW15K	521986	23706	6	90.0	
	9,4430,03,12					
				Total	6	90.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
521986	0.016	0.84	1.74	0.023	0.010	18.31	12.15	2.53	
	Co	V	Cu	Nb	N				
521986	0.051	0.026	0.16	<0.01	0.049				

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates